

計測制御分野で最新のシステムを提供する

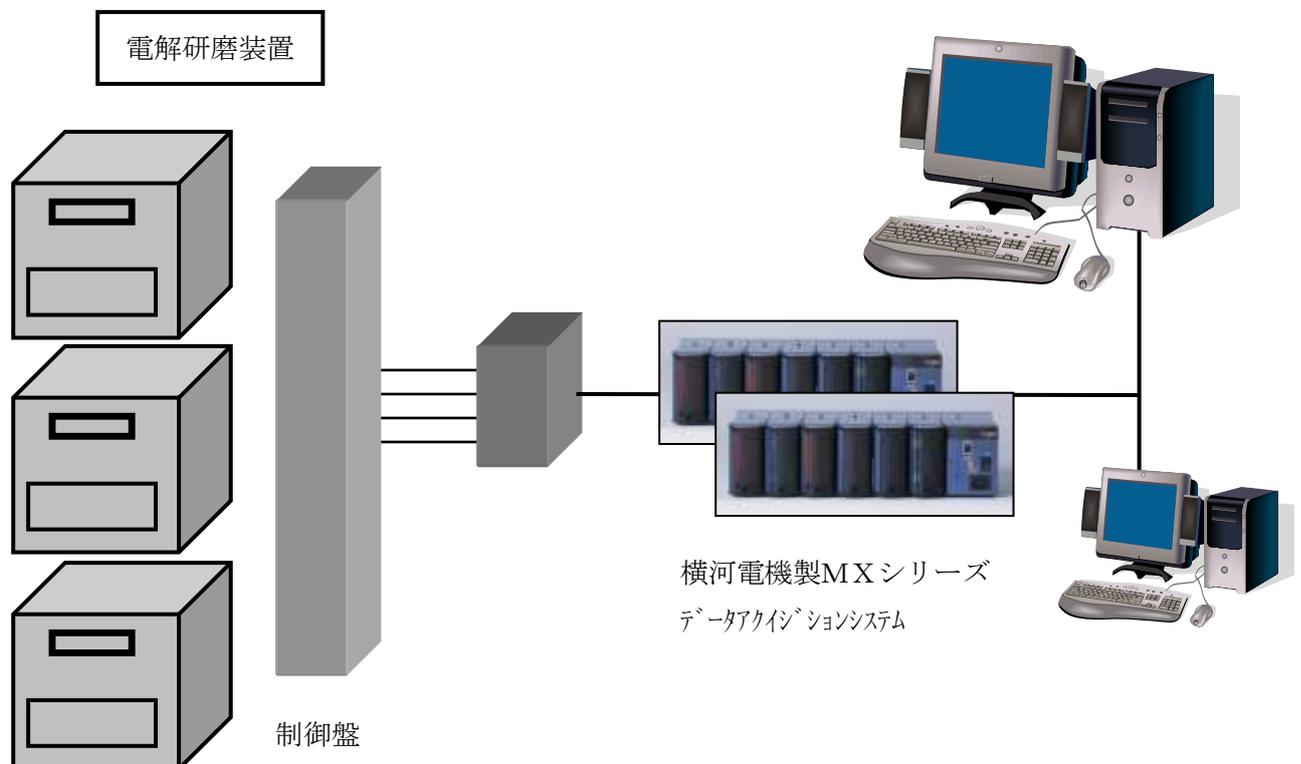
ハビリス納入事例紹介

電解研磨装置試験システム

電解研磨装置で行う金属加工では、電解研磨液中（主として酸溶液）で製品（ステンレス等の金属）を電気化学的に溶解させながら研磨する方法です。従来の研磨方法と比べて、洗浄性の向上、微粉末の非付着性、防錆効果、耐薬品性、加工変質層ができない等、処理面で優れた効果があります。

当事例は電解研磨装置の監視と技術開発のための装置関連のデータのモニタリング用として使用されており、「ウェーブリサーチャー」と横河電機㈱のデータアクイジションシステム「MXシリーズ」を使用して、各種印加電圧、電流等のデータを最短100msで計測し、装置の稼働監視とデータ解析を行ないます。

(1)システム概要



「システムの概要」

物理的な力を加えずにステンレス等の金属表面の金属イオンを溶出させることによる平滑化を行う電解研磨では、加工変質層を生成することもなく製品表面を平滑化する事が出来ます。

(1)当システムは、電解研磨装置の稼動状態を「MXシリーズ」で監視し、電解液中の電圧、電流の状況を細かく監視しています。

この様に「ウェブリサーチャー」は横河電機㈱製のデータアキュジション機器と組み合わせて試験設備のデータ計測や解析に数多く使用されております。

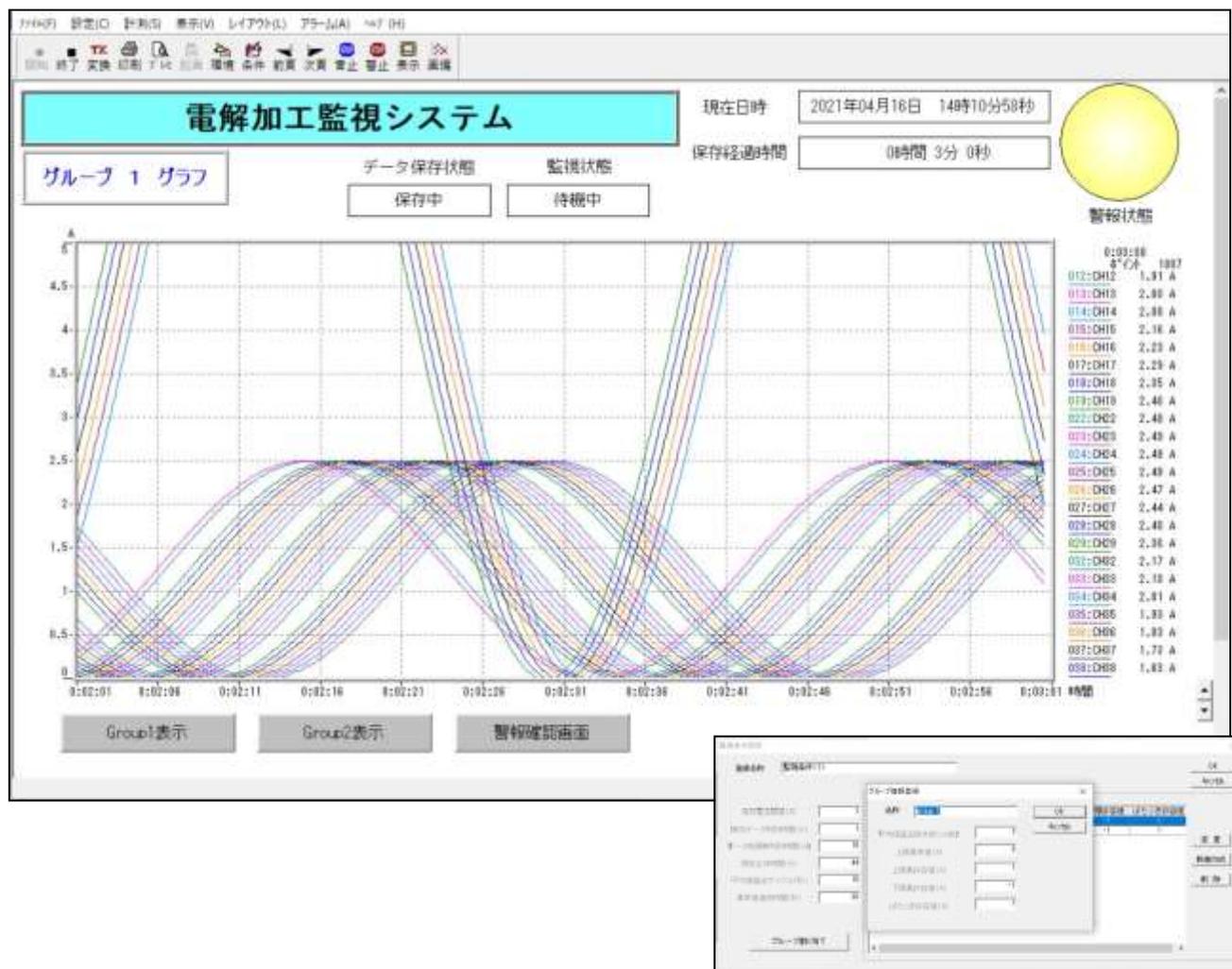
(2)主な処理内容と「ウェブリサーチャー」の改造点について

①多数の電解研磨装置のデータ収集・監視を行うために「ウェブリサーチャー」の基本機能に以下の改造を行っております。

主な改造点は多数の装置を同時に監視し、多数の電圧・電流等の印加状況の監視条件やデータ表示方法、演算処理や画面表示を行う部分を改造しております。

②測定データ：各部電圧、電流、温度、電力等

(画面表示例)



お問い合わせ先

株式会社ハビリス システム営業部

URL: <http://www.habilis.co.jp>

〒108-0014 東京都港区芝4-7-1 西山ビル

Tel : 03-3769-6291 Fax : 03-3769-6285