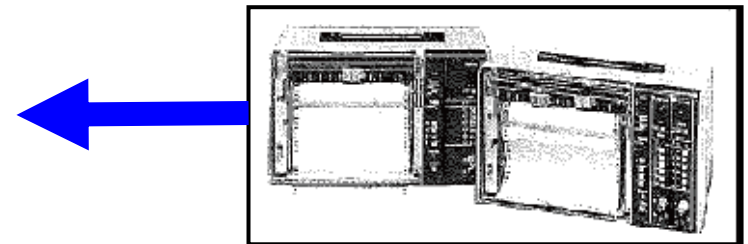
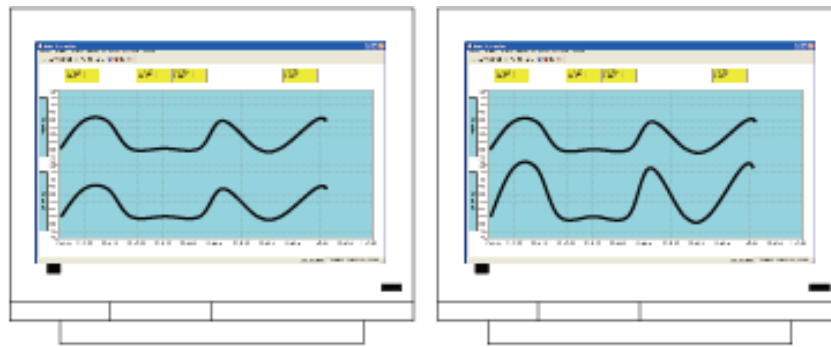
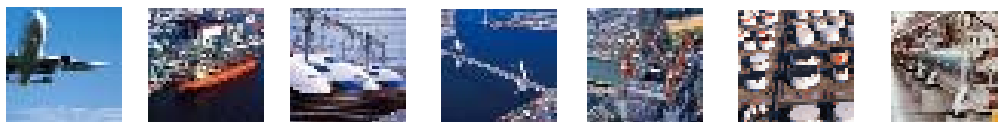




鋼材圧延工程監視用 チャートレスレコーダシステム 機能紹介



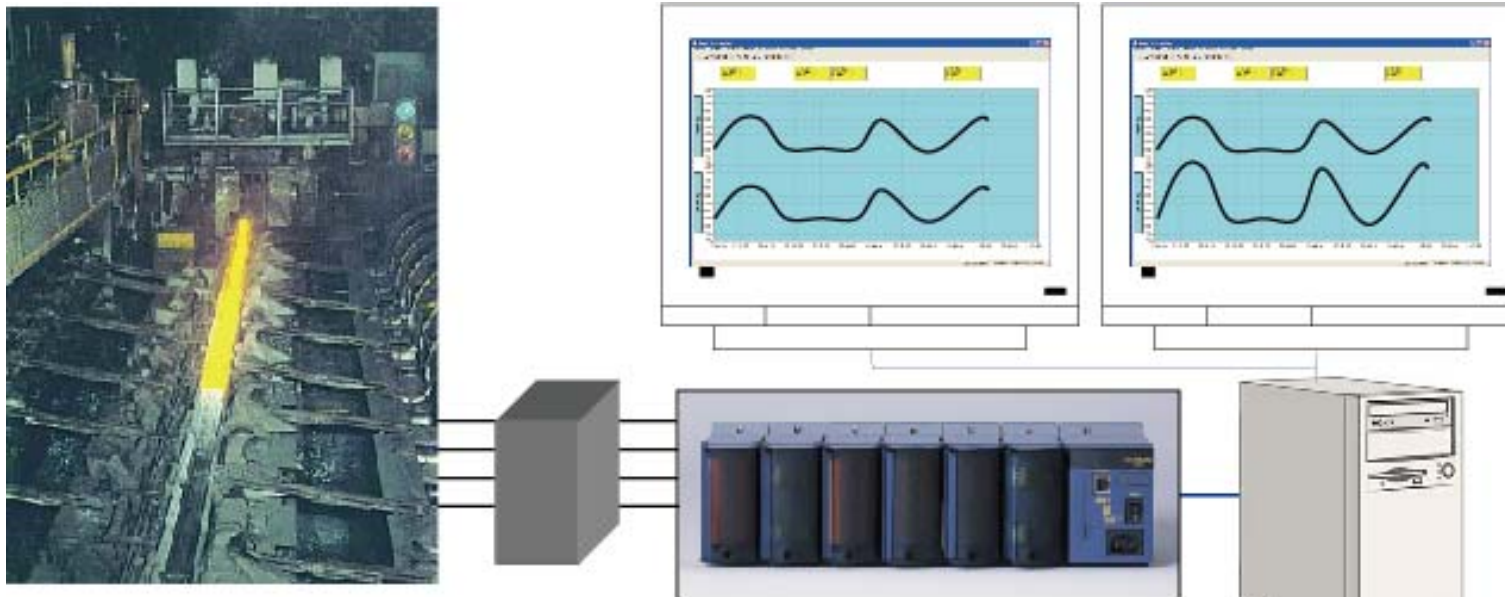
圧延工程で発生する鋼材温度、負荷電流等のデータをチャートが流れるようにリアルタイムに表示し、圧延オペレータに有効な情報を提供します



熱延、冷延工程をはじめ鋼材圧延工程では数多くの
チャートレコーダを使用しております。機器販売中止になり
ロガー+パソコンでの代替が進んでおります。



■ 17年の実績を誇る計測パッケージ「Wave Researcher」を
ベースに横河電機(株)製MXシリーズとパソコンを組み合わせ
て圧延工程監視用チャートレスレコーダを開発しました。



横河電機製MX100データアキュイジションシステム

Chartless Recorder

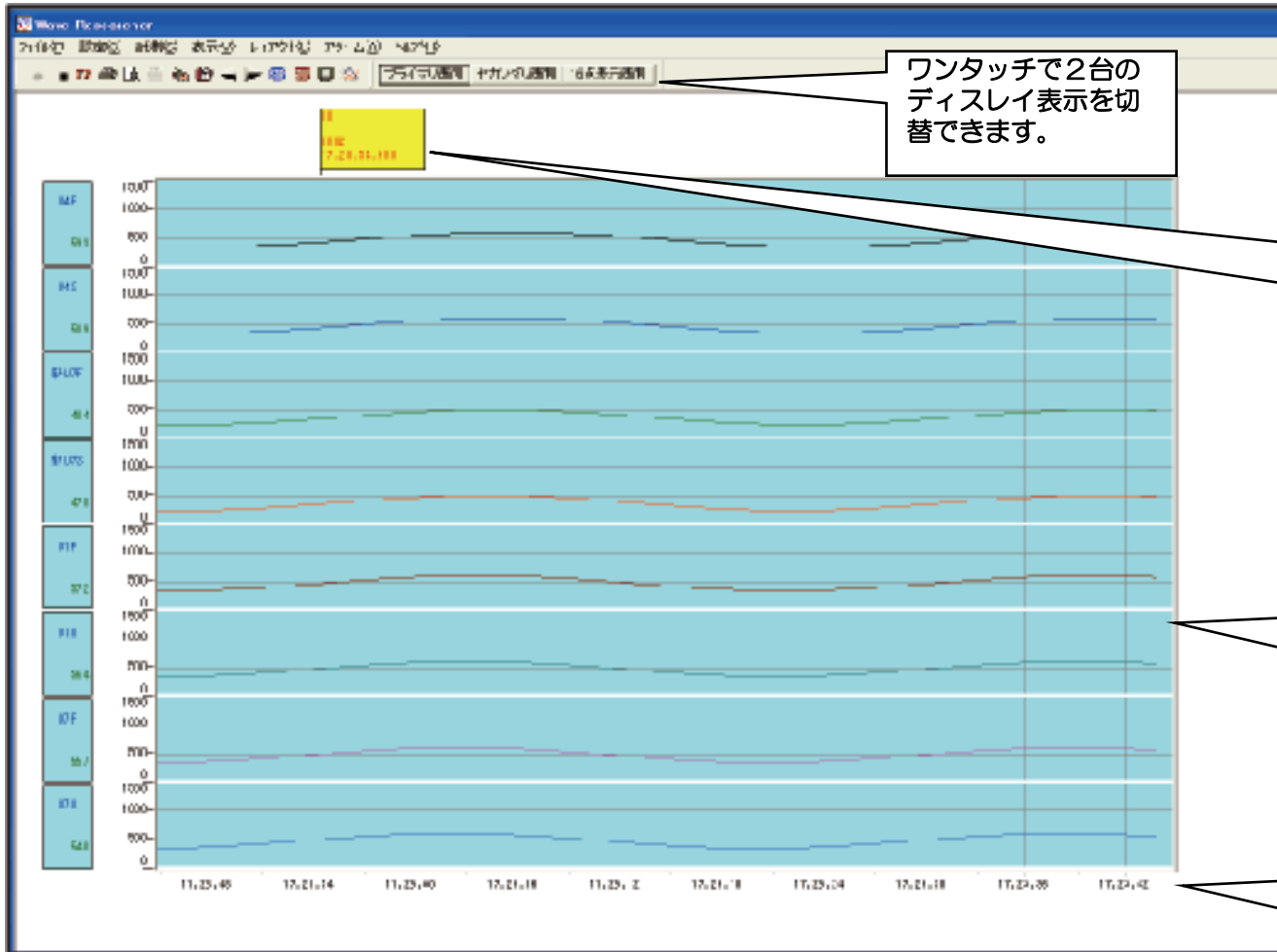
チャートレスレコーダの主な特徴



- MXシリーズとパソコンを使用して慣れ親しんできたチャートイメージで圧延工程で発生する温度、電流データ等をリアルタイムに表示します。
- 特に品種が多い圧延工程では段取りに時間がかかり、オペレータに負担がかかります。チャートレスレコーダは2台のディスプレイ構成ができ、8/16点の分割表示と併せてチャートが流れるような見易い表示です。
- 監視開始時に入力した製品番号、ロール番号は監視中に変更も可能。開始終了信号の外部入力や接点入力による圧延番号のインクリメントも可能です。
- 当システムは個別対応(有償)で操業システム(プロコン、オペコン)との通信を行い、圧延開始、終了信号や製品番号等の取得も可能です。
- 測定間隔は最短100msで従来のチャートレコーダより高速で監視、記録ができます。
- 保存したデータは簡単にグラフ再表示やカーソルリードができ、EXCEL用にCSVファイル出力も可能です。

圧延オペレータにタイムリーな情報をリアルタイムに提供します！

チャートレスレコーダの画面表示機能



ワンタッチで2台のディスプレイ表示を切替できます。

入力した製品番号、ロール番号、圧延番号を表示します。

チャートは8/16点の分割表示で100ms単位に流れるように表示します。

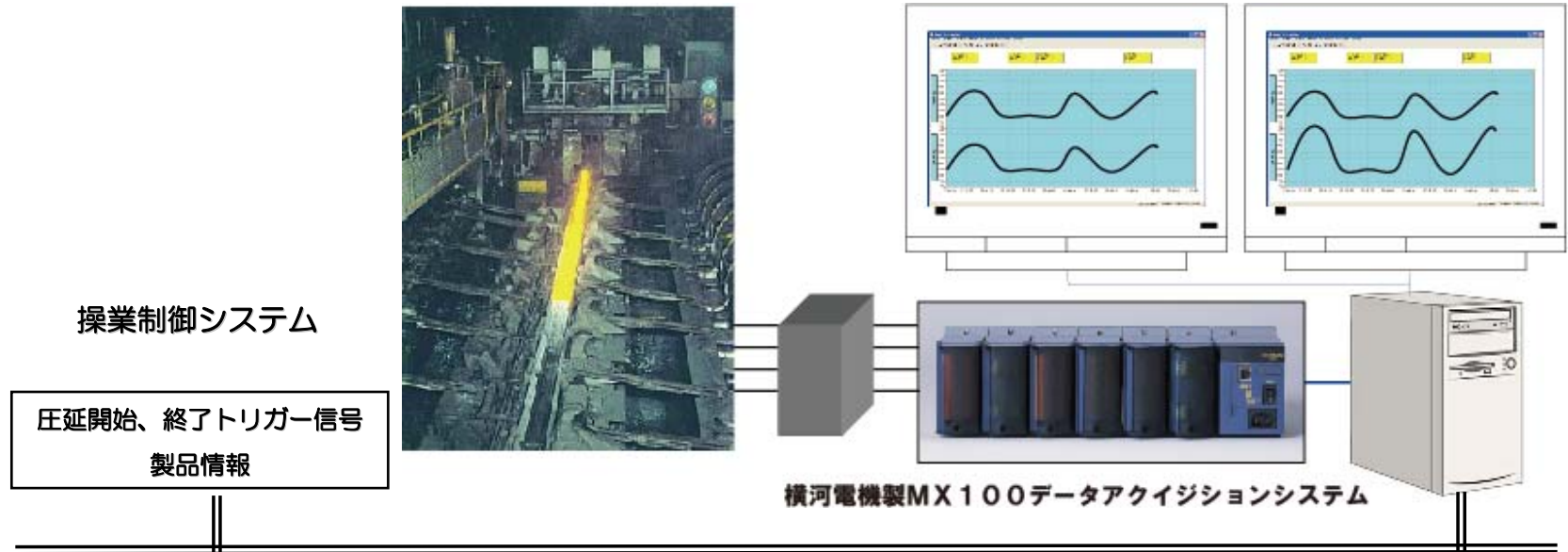
時間軸は最短15分間隔で表示します。

鋼材の温度等、圧延オペレータにタイムリーな情報を提供します！

適用事例NO1:高炉メーカーでの圧延工程監視



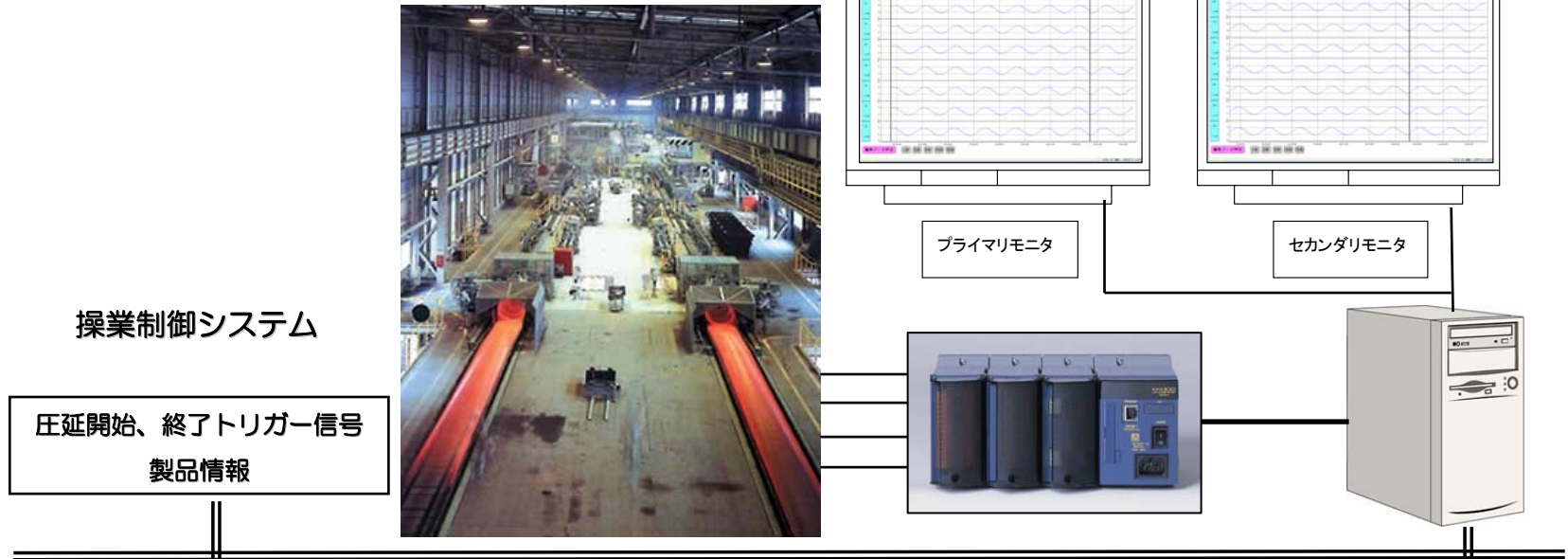
- 従来使用していたチャートレコーダが廃止になり、工程の段取りの効率化を図る目的でチャートレスレコーダを導入した。
- プロコンとFTPでの通信を行い、開始トリガー信号や製品情報を取り込み自動化を行なった。



適用事例NO2: 電炉メーカーでの圧延工程監視



- 山形鋼、溝型鋼等、品種が多く、小ロットの注文のために段取りで時間が掛かっていたのをチャートレスレコーダを導入して効率化を図った。
- プロコンとFTPでの通信を行い、開始トリガー信号や製品情報を取り込み自動化を行なった。






チャートレスレコーダの概算価格

- ソフトウェアに関する機能、使用するセンサ、配線等に関する詳細打合せにより金額、納期面の提示をさせていただきます。



導入費用はチャンネル数により異なりますが、200万～程度です！

	品 名	概算価格	備考
1	チャートレスレコーダソフトウェア 	¥ 1, 000, 000	有償で機能追加も可能です
2	MX100データアキュイジションシステム ユニバーサル入力、30点の場合 	¥ 555, 000	標準価格
3	パソコン関連 本体+ディスプレイ2台 	¥ 300, 000	概算価格です
4	プロコンとの通信機能(オプション)	別途見積	50～70万程度
5	現地立会、操作説明作業	別途見積	
6	センサ等配線、機器設置、収納箱等製作	別途見積	